



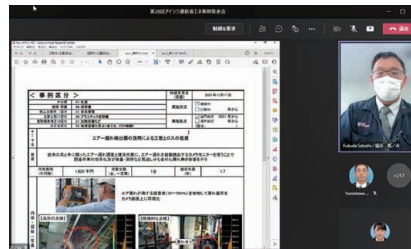
脱炭素社会の構築

GRI 102-15, 302-4, 305-5

アイシンでは、カーボンニュートラル達成に向け、生産CO₂削減はもとより、商品設計から、輸送、使用、廃棄に至るまでのCO₂削減を進めています。燃費向上に貢献する電動化ユニット、電動車やFCEVに対応したブレーキ、シャシー、ボデー商品などの開発を加速させています。また生産でのCO₂排出量を大幅に削減すべく、社内での省エネ活動、生産技術革新テーマの積み上げ、再生可能エネルギー導入にも取り組んでいます。

省エネ事例発表会の開催

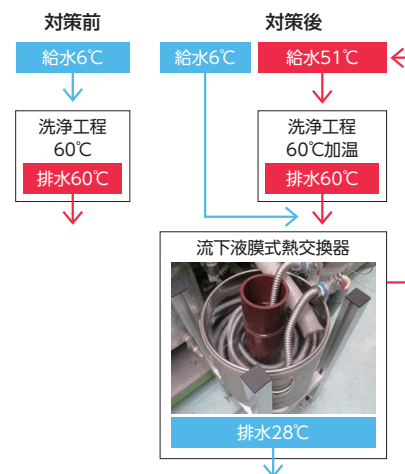
グループ全体での省エネ活動レベルアップを目的に、『アイシン連結省エネルギー研究会事例発表会』を実施。アイシングループの約50社が参加しました。54の事例の中から優秀事例として5事例に表彰を実施し、グループ全体でのレベルアップを図ることができました。



Webで実施した省エネ事例発表会の様子

洗浄工程の排水からの熱回収

アート金属工業では洗浄工程（リンス槽）の回路に自社製作の熱回収装置を接続し、加熱用ヒーターの使用電力削減を行いました。年間で463,145kWhの電力の削減、CO₂としては、197tの削減となりました。



再生可能エネルギーの導入

アイシンでは、地域性を加味した、再生可能エネルギーの導入を進めています。現在約40社で太陽光パネルを設置し、発電を行っています。また、イギリスの拠点では、再生可能エネルギー電力導入100%を達成、現在も継続しています。



アート金属工業 塩田工場

CO₂フリー製品の導入

製品の生産CO₂フリーに向け、アイシン、アイシン高丘、アイシン軽金属で、生産CO₂フリーラインを導入しました。生産時に排出されるCO₂を削減、またオフセットすることで気候変動対策に貢献するCO₂フリー化を達成しています。

