

PERRY JOHNSON LABORATORY ACCREDITATION, INC.

Certificate of Accreditation

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. has assessed the Laboratory of:

FT TECHNO CO., LTD. FUJIOKA Proving Ground SLED Testing Site

918-11 Sakashita Mitsukuricho Toyota-shi, Aichi 470-0424

(Hereinafter called the Organization) and hereby declares that Organization is accredited in accordance with the recognized International Standard:

ISO/IEC 17025:2017

This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (as outlined by the joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017):

Collision Test of Motor Vehicles (SLED Testing) (As detailed in the supplement)

Accreditation claims for such testing and/or calibration services shall only be made from addresses referenced within this certificate. This Accreditation is granted subject to the system rules governing the Accreditation referred to above, and the Organization hereby covenants with the Accreditation body's duty to observe and comply with the said rules.

For PJLA:

Initial Accreditation Date:

Issue Date:

Expiration Date:

September 13, 2021

August 18, 2023

October 31, 2025

Accreditation No.:

Certificate No.:

113782

L23-620

Tracy Szerszen President

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. (PJLA) 755 W. Big Beaver, Suite 1325 Troy, Michigan 48084

The validity of this certificate is maintained through ongoing assessments based on a continuous accreditation cycle. The validity of this certificate should be confirmed through the PJLA website: www.pjlabs.com





Certificate of Accreditation: Supplement

FT TECHNO CO., LTD. FUJIOKA Proving Ground SLED Testing Site

918-11 Sakashita Mitsukuricho Toyota-shi, Aichi 470-0424 Contact Name: Naohito Kato Phone: 0565-75-1506

Accreditation is granted to the facility to perform the following testing:

FIELD OF TEST	ITEMS, MATERIALS OR PRODUCTS TESTED	SPECIFIC TESTS OR PROPERTIES MEASURED	SPECIFICATION, STANDARD METHOD OR TECHNIQUE USED	RANGE (WHERE APPROPRIATE) AND DETECTION LIMIT
Mechanical F	Parts for motor vehicles	Collision simulation	"Instructions for 20G Test	Min: 20 G
	(Seats)	test of motor vehicles	of Inertia of Seat	30 ms
		(Method for SLED)		
	Automotive e-call	(Method for SLED) Collision simulation test of motor vehicles (Method for SLED)	(Seat Alone)" (SY-01) On the basis of: UN17 standards Collision simulation test of motor vehicles (Method for SLED) SLED test system (Catapult Test Rig) "Instructions for Testing of e-call" (SY-10) - Extreme Collision Durability Test for Automotive e-call System by Collision Simulation Test of Motor Vehicles (Method for SLED) On the basis of: UN144, EEC2017/79, UAE.S 5019:2018 and Safety Regulations for	Acceleration: Fall within the regulated corridor. Speed: Min 68 km/h
			Road Vehicles Article 43-8	
			SLED test system (Catapult Test Rig)	*

1. The presence of a superscript F means that the laboratory performs testing of the indicated parameter at its fixed location. Example: Outside Micrometer^F would mean that the laboratory performs this testing at its fixed location.





ペリージョンソン ラボラトリー アクレディテーション インク

認

定

証

ベリージョンソン ラボラトリー アクレディテーション インクは、 下記の試験所を審査しました。

エフティテクノ株式会社 藤岡試験場 スレッド試験場

〒470-0424 爱知県豊田市御作野城下 918-11

た大組織が、大大の認知された国際規格に基づき、認定されたことを証します。

ISO/IEC 17025:2017

対応により、以下の範囲及び試験所品質マネジメントシステムの運営における技術的能力を 実証するものとします。(2017年4月発行 ISO-ILAC-IAF 共同コミュニケに準ずる)

自動車衝突試験(スレッド試験) (詳細は付属書に記述)

上記試験及び/又は校正サービスに対する認定資格は本認定証内で言及された住所のみを対象とする。本認定は、 上記規格の認定を管理するシステム規定に従い授与され、組織はその規定を遵守し、認定機関の任務を尊重する ことをここに誓約する。

PJLA

Livey Szuszer

初回認定日 2021年9月13日 举行日

認定証有効期限

2023年8月18日

2025年10月31日

認定番号 113782 認定証番号 L23:620

113782 123-620

トレーシー サーツェン ブレジデント

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. (PJLA) 755 W. Big Beaver Rd., Suite 1325 Troy, Michigan 48084 この認定はの有効性は、持続された認定に基づく継続審査を通して維持されています。 PJLA ウェブサイト (www.pjlabs.com)で二確認いただけます。

尚、本認定証は日本語翻訳版であり、英文の認定証を正式のものとする。



認定証付属書

エフティテクノ株式会社 藤岡試験場 スレッド試験場 〒470-0424 愛知県豊田市御作町坂下 918-11 加藤 直人 Tel: 0565-75-1506

本認定を、上記組織の実施する下記試験について授与する。

試験分野	試験・測定対象 (品目、材料、製品)	試験の内容または 測定する属性	適用された仕様、基準 または手法	範囲および 検出限界
機械的試験「	自動車用部品(シート)	自動車衝突シミュレーション試験(スレッド法)	UN17 規格自動車衝突シミュレーション試験(スレッド法)に基づく「シート慣性 20G 試験(シート単体)要領」(SY-01)	Min: 20 G 30 ms
	e call 車載システム	自動車衝突・ミュレー アコン試験(スレッド法)	Rig) UN141 FFC301 79 JAE.S 5019:2018、道路運送車両の保安 基準第 43 条の 8 に基づく、自動 車衝突ジミュレーション試験(スレッド法)にて実施する e-call 車載シス	加速度:規制された コポー内に納まる こと 速度: Min 68 km/h
	X - S Y		テムの重大衝突に対する耐性試験 「e-call 試験要領」(SY-10) スレッド試験装置(Catapult Test Rig)	

1. 上付き文字 "F" は、試験所が固定された位置で示されたパラメータの試験を実行することを意味している。 (例: "Outside Micrometer" は、試験所が固定された位置でこの試験を行うことを明確にしている。)