

設備動作自動収集・解析装置（ACTION）

設備動作自動収集・解析装置（ACTION）

マシニングセンターとロボット等、加工機器の動作信号情報を収集し、ON・OFFを動作毎にチャート式に出力し見える化できます。

集めた情報から信号のタイミングを収集間隔10ms～で可視化することでサイクルタイム改善・異常、不具合などの問題個所を細かく分析することができます。

【活用例】

ACTION(サイクルタイム情報収集システム)

【特徴】

製造現場における設備のサイクル短縮にあたり動画や時間計測による分析作業を短時間で見えるようにするシステムを開発しています

ACTIONができる事(メリット)

設備情報の収集

- 不具合調査 → チヨコ停原因追究
- 無駄動作の発見 → MCT短縮
- 計測値の収集 → ビッグデータ解析、傾向監視
- 設備設計品質の確認 → 設計通りの動作チェック
- ベンチマーク比較 → 正常動作との比較で異常発見
- 設備展開時の標準動作 → 設備サイクル図の作成
- 複数設備
- 複数設備動作同時表記 → 設備間受渡し部分の無駄短縮

【設備動作を把握する方法と問題点】

- | | |
|-----------------------|-------------------------------|
| ①ツールチェンジ毎にストップウォッチで計測 | 【マシニングセンター】 |
| ②計測結果を記録紙に記入 | 【設備コントローラー】
[-PMC
-CNC] |
| ③計測した値を動作を予測して累積 | 【収集端末】 |
| ④エクセルに記入 | |

人が設備動作を調べる場合

可視できる部分の動作	<input checked="" type="radio"/>
可視できない部分の動作	<input type="radio"/>
2つ以上の平行動作	<input type="radio"/>
内部タイマーの動作	<input type="radio"/>
計測精度	0.1 s
調査工数	3日

ソフトで設備コントローラーに問合せ

可視できる部分の動作	<input checked="" type="radio"/>
可視できない部分の動作	<input type="radio"/>
2つ以上の平行動作	<input type="radio"/>
内部タイマーの動作	<input type="radio"/>
計測精度	0.01 s
調査工数	1CT

