



公司简介 2023

让“移动”载满感动，让未来充满笑容。

自1965年成立以来，经历半个多世纪，爱信集团已成为全球规模的汽车系统供应商。

我们同心同德，心怀梦想和抱负积极行动。

以交通方式的电动化，发展清洁能源的“移动”为核心，为解决环境，社会问题做出贡献

坚持为“移动”创造自由与喜悦，将美好带给未来的地球。



总裁 吉田 守孝

问候语

为了实现新生爱信的经营理念“让‘移动’载满感动，让未来充满笑容”，我们整个集团齐心协力，积极践行“为建设美好社会作贡献”“与社会和自然相协调”等企业行动，为实现可持续发展社会不断贡献力量。

我认为每一位员工都应该主动思考“通过业务活动能为社会做些什么”并采取行动，不断挑战解决社会课题，这有助于实现可持续发展社会。

爱信不仅要为现实移动的进化作贡献，还要为全世界人们提供能够打动“人心”的各种“移动”体验，并挑战汽车电动化和能源相关业务等各种技术开发，为碳中和等各种社会课题提出具体的解决方案，成为实现充满感动和笑容的社会的解决方案型企业。

让“移动”载满感动,让未来充满笑容。



使命 Mission

我们坚持为“移动”创造自由与喜悦,将美好带给未来的地球。

理想姿态 Vision

我们心怀梦想和抱负积极主动行动,以发展清洁能源的“移动”为核心,针对环境、社会课题提供具体的解决方案,力求为所有人创造一个放心、舒适的未来。

提供价值 Value

为工作伙伴创造 成长和幸福的环境

在尊重多元个性并敢于挑战的企业沃土中,我们将秉承奉献社会的精神行动,努力成为能让员工感受到个人成长、工作价值和人生幸福的公司。

让顾客放心, 让顾客感动

创造更安全、更舒适、更便捷的交通方式,传递“移动”的喜悦与感动,创造超越顾客期待的新价值。

给未来后世留下 可持续发展的环境

为了实现与自然的和谐、人人都能放心生活的社会,通过交通方式的电动化和高效节能的清洁能源,为创造更好的环境做出贡献。

爱信为解决社会课题 采取的举措

爱信希望依托“让‘移动’载满感动，让未来充满笑容。”的经营理念，通过我们的商品和服务，解决环境和社会课题，构建人人脸上洋溢笑容的、可持续发展的社会。我们认为，该价值观紧密贴合联合国《可持续发展目标（SDGs）》，有助于通过业务活动达成 SDGs。为此，集团选定了 7 项切实可行的重要课题。

企业活动



|| 汽车零部件业务

优先课题（重要议题）

- 防止全球变暖
- 减少交通事故
- 提供安全的移动和运输手段



理想姿态

通过削减能源使用量、推广使用清洁能源、提供更加安全舒适的移动手段，为建设更加关爱地球和人类的交通社会贡献力量



|| 家居生活和能源相关业务

优先课题（重要议题）

- 促进清洁能源转型
- 促进健康与福利



理想姿态

通过普及清洁且高效能源的相关商品、提供舒适的家居生活空间，为建设生活和环境更加美好的城市贡献力量



企业活动



|| 各项业务的共同目标

优先课题（重要议题）

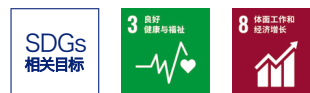
- 通过技术革新，促进产业化的可持续发展
- CO₂ 减排、污染防止、减少环境负荷物质、资源循环利用、改善资源效率



理想姿态

- 通过面向长远的目标进行研究开发来提供新价值，为构建丰富多彩的、可持续发展的社会贡献力量
- 以对地球环境“零”负荷为目标，推进各项举措，为过渡到循环型社会作贡献

经营基盤



|| 集团整体目标

优先课题（重要议题）

- 健康管理和劳动安全卫生、人权、促进多样性、工作成就感改革、工作生活平衡
- 可持续的筹措



理想姿态

纵观供需链整体推进举措，以确保各类人才充满活力且安心工作的职场环境

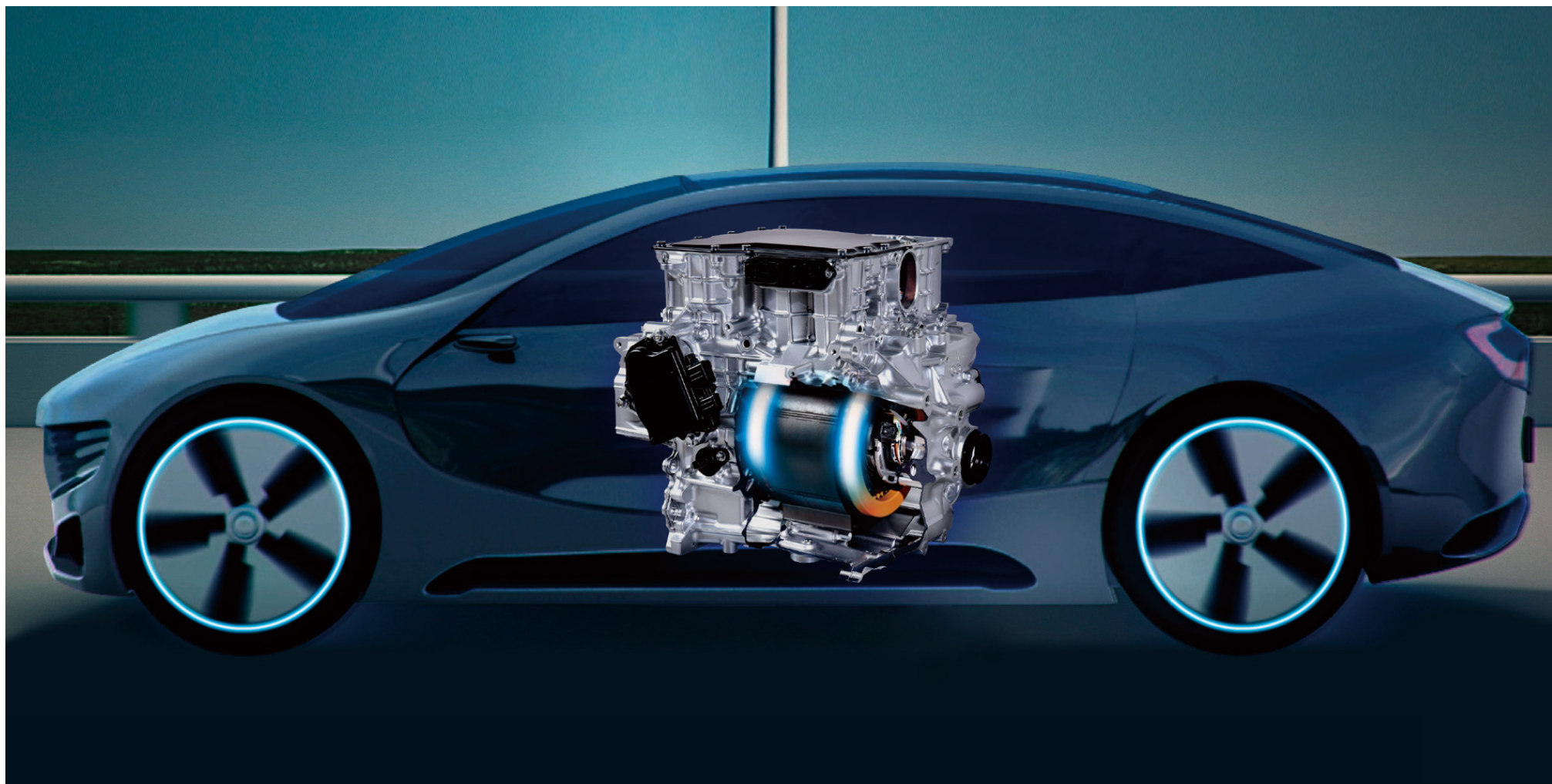
2050年实现碳中和目标 —

1 通过汽车电动化, 为CO₂减排作出贡献



防止全球变暖

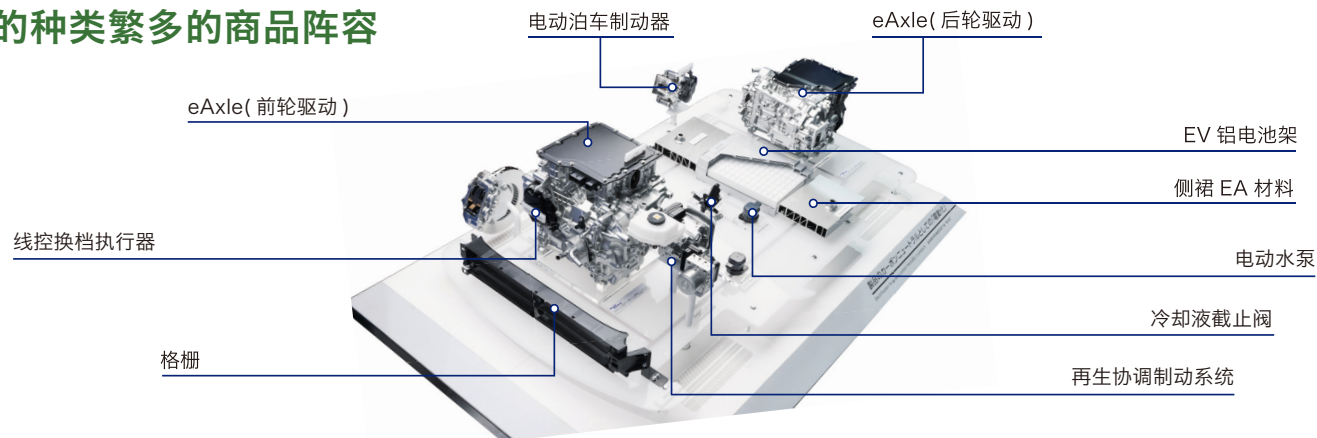
扩充商品, 争取2050年实现温室气体 (GHG) 实际“零”排放



致力于开发只有电动化车辆才能实现的 eAxle、热管理系统等广泛的商品，推进CO₂减排，为提升汽车的电耗 / 油耗表现作出贡献。

* 电耗表现：耗电量与续航里程之比

适用于电动车辆种类繁多的商品阵容



电动单元

以自动变速器、CVT 等传统变速器的开发、生产经验及成果为基础，扩大 eAxle 与混合动力变速器等电动单元的商品阵容。

eAxle



eAxle (150kW)

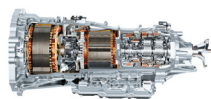


电气式4WD单元

混合动力变速器



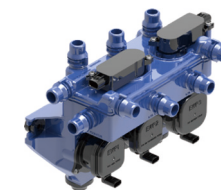
FF单电机混合动力变速器



FR双电机多级混合动力变速器

热管理系统

为最大限度地发挥电机和电池等组件的性能，在车辆系统中进行热管理，实现最佳的温度管理。为改善电耗（耗电率）和提高燃油效率做出贡献。



冷却模块 (开发产品)

再生协调制动系统

安装于混合动力汽车（HEV）和纯电动汽车（BEV）等电动汽车上。能同时实现提供制动感觉和能量回收，有助于提升电耗表现。



2050年实现碳中和目标 —

2 为建设使用清洁能源、关注环境的城市作贡献



推进改用清洁能源

推进实现无碳和循环型社会的能源相关开发



努力开发并普及家用燃料电池等, 使用清洁且高效能源的商品, 持续推进建设无碳和循环型社会。

|| 家用热电联产系统

从家用燃气中提取氢气, 通过与氧气发生化学反应发电的“ENE-FARM”。用燃气发动机发电的“COREMO”。这是一种将发电时产生的热量节约用于供应热水的节能系统。



家用燃气发动机热电联产系统



家用燃料电池热电联产系统

|| 燃气热泵空调(GHP)

GHP是以燃气为能源的空调设备。它使用高效的燃气代替电力作为空调的能源, 为节能做出了贡献。此外, 通过分散能源, 有助于平稳度过夏季用电高峰。



燃气热泵空调 (GHP)

|| 构建以优化能源供应为目标的 Virtual Power Plant (VPP)

Virtual Power Plant 是能源管理系统, 它将各家各户的可转换能源汇集起来, 构筑起VPP(虚拟电厂)。为了优化能源供应, 我们正大力开发可以通过VPP, 充分利用搭载了IoT的ENE-FARM的系统。

■ VPP概念图



2050年实现碳中和目标 —

3 推进在生产活动中减少 CO₂ 排放量

12 负责任
消费和生产



减少CO₂排放、防止污染、减少环境负荷物质、
改善资源循环和资源效率

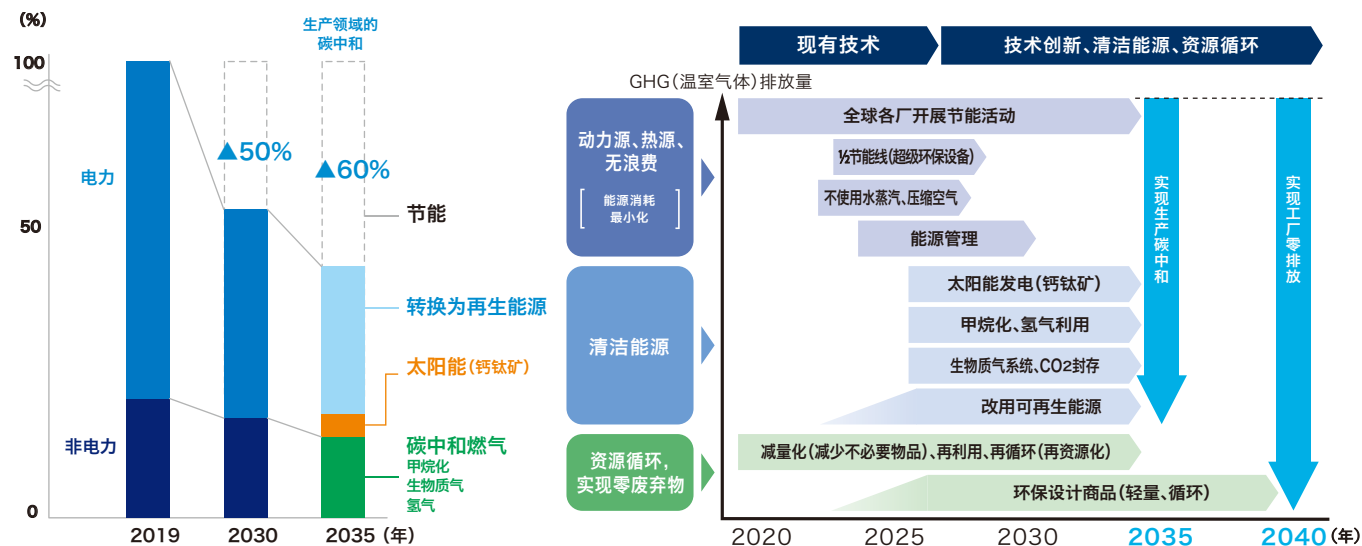


以循环型社会为目标，强化多措并举，包括：扩大清洁能源工厂，实现完全回收生产工序中的废水等。

II 以生产环节 CO₂ 达到零排放为目标

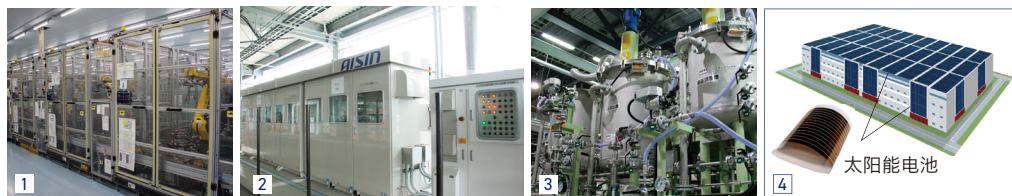
爱信围绕“动力源、热源、无浪费”、“清洁能源”、“资源循环、实现零废弃物”三方面，力争 2035 年实现生产领域的碳中和，2040 年建成零排放工厂。

在彻底节约能源的同时，在电力方面将推动开发和引进钙钛矿型太阳能电池，并向再生能源电力方向发展，而在非电力方面则在推进电气化的同时，着力向碳中和燃气转换。



II 以建设有利于地球环境保护和居民健康的零排放工厂为目标

为了实现碳中和目标，“动力源、热源、无浪费”及“发电、燃烧”、“CO₂再利用”、“能源管理”这四项关键主题，正积极推进碳中和技术的实用化步伐，开展生产工厂的零排放工作。



1 生产线 1/2(减半)活动

将生产设备动力源、热源的减半及缩小尺寸、高速同步作为关键点，进行超环保设备的开发、导入。并且，通过生产工艺的改革，实现生产线的减半，最终促进CO₂削减活动的开展。

3 对 CO₂的回收再利用

通过使用氨基酸水溶液，从废气中含有的CO₂与工业副产物生成碳酸钙的技术正在验证当中。生成物可在建筑混凝土等领域进行再利用。

2 CO₂分离回收、甲烷化

2022年在工厂引进了甲烷化系统，正式开始工厂实证试验。该系统可以分离和回收从溶解炉排出的废气中的CO₂，通过令CO₂与氢气反应来生产甲烷。

4 钙钛矿太阳能电池

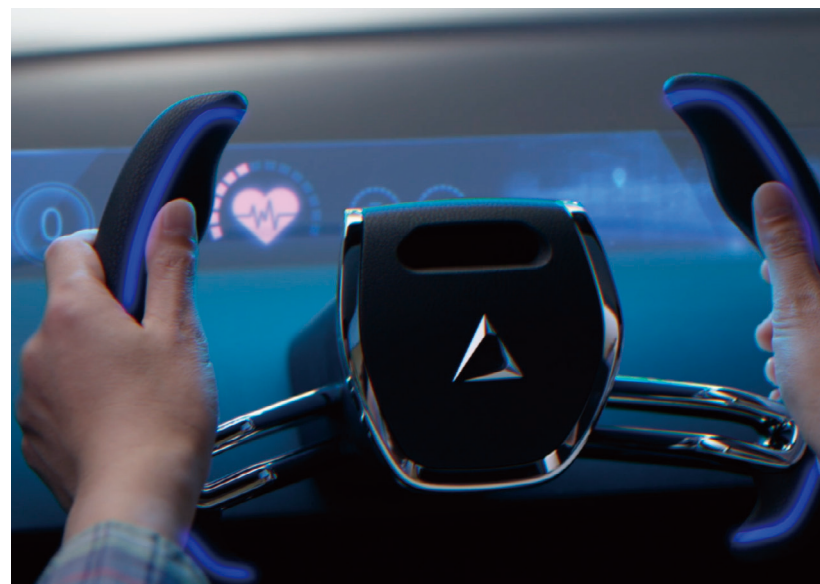
正在开发制造时CO₂排放量较少的新一代太阳能电池。该电池可发挥轻、薄、可弯曲等特征，设置于墙面、曲面，与以往的太阳能电池相比设置面积有望扩大。

实现零交通死亡事故的目标 —

通过自动驾驶技术, 实现
安全、安心、舒适的汽车社会



减少交通事故、提供安全的移动和运输手段
为实现“零”交通事故死伤者社会扩充安全商品



在认知、判断、实行的驾驶阶段，通过组合传感器、摄像机及可以高度控制”行驶”、”转弯”、”停车”的产品来提高车辆的安全性和舒适性，实现零死亡交通事故的目标。

|| 自动泊车

自动泊车系统，能令驾驶员更加简单、安全地完成倒车入库和侧方停车。2003年投入开发方向盘自动操作的泊车辅助系统，2019年开发无需对方向盘、油门和制动进行操作、也不需要设定停车空间的全新泊车辅助技术。目前还在利用上述技术，开发车辆从大型停车场入口开始，自动完成行驶和停车的“自动代客泊车”。



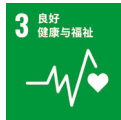
|| 驾驶员监控系统 (DMS)

该系统可以检测到驾驶员的闭眼状态、视线、脸部方向，并以警报的方式提醒驾驶员，以杜绝因侧视或瞌睡驾驶等造成的交通事故。目前，即使在佩戴口罩和太阳镜时，也能检测出驾驶员的表情。今后，该系统将逐渐成为汽车的必备装置，需求有望进一步扩大。



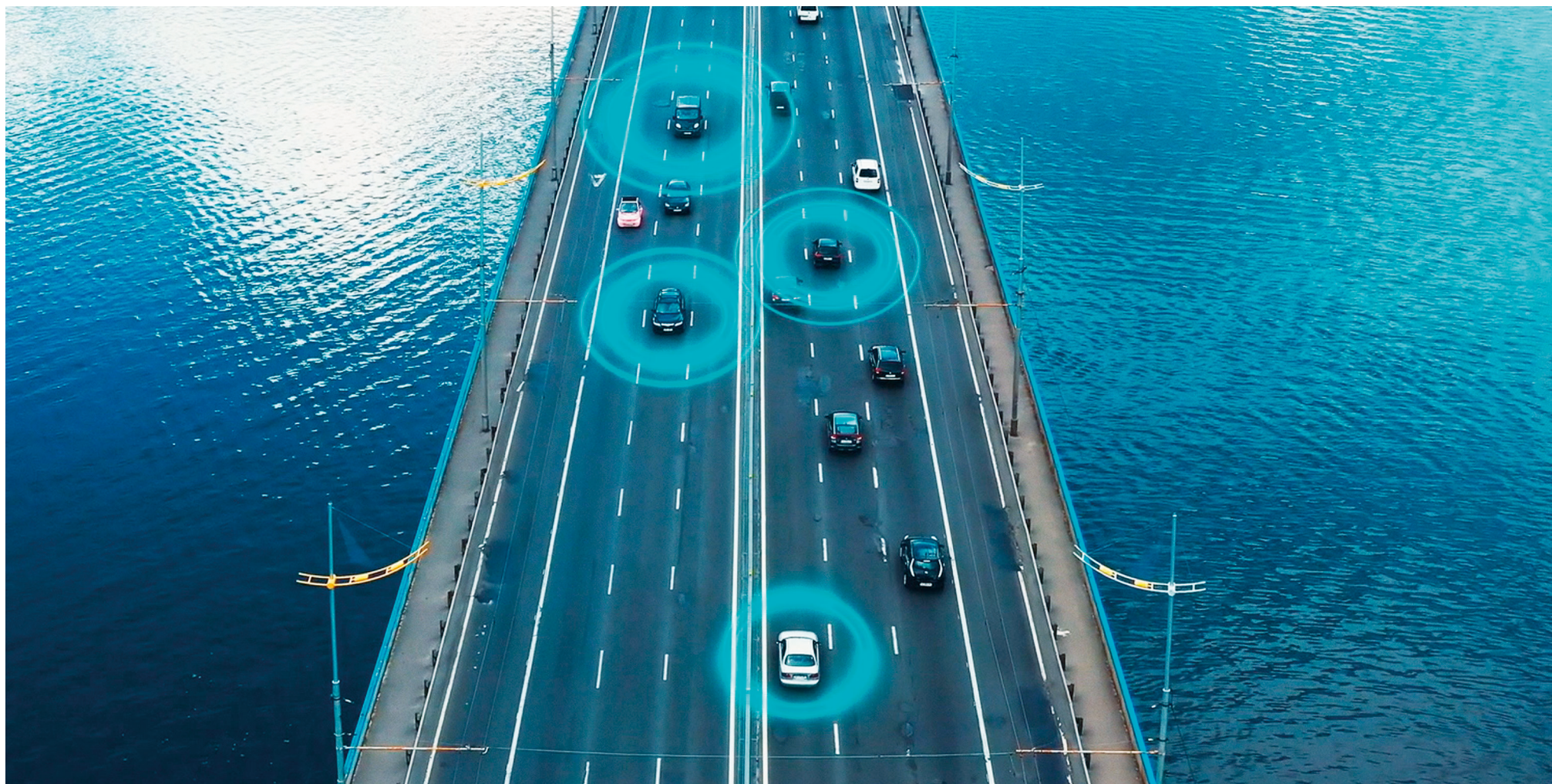
实现移动方式多样化的社会 —

为所有人提供舒适的移动方式



推进健康与福利

为实现更便捷、更放心的社会对商品及服务进行创新



致力于提供新的商品和服务，以实现所有人都能够安心、安全地享受更加舒适生活的社会。

移动方式

将迄今为止开发的商品的功能组合起来，使之进化为高级系统，传递“移动”的喜悦与感动，努力实现安心、舒适、便捷的移动方式

|| 轻松顺畅的乘降

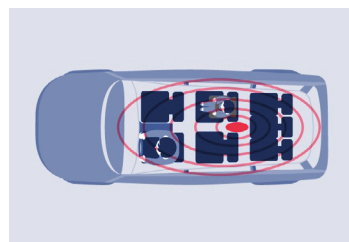


采用宽口滑门和电动斜坡板，实现顺畅的乘降

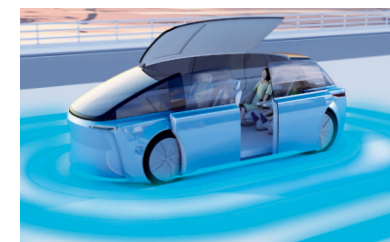


配合用户打开滑门

|| 通过传感技术助力车内外安全



通过一个传感器检测是否存在被遗留在车内的儿童



在人车混杂的地方也确认周围环境，让用户安全乘降

服务

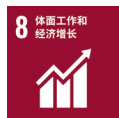
拼车服务“Choisoko”

面向人口老龄化和交通不便地区，充分利用位置信息技术的拼车服务。接到注册为会员的用车人的预约后，计算最佳拼车方案和路线，将乘客接送到目的地。与当地的汽车销售店合作，提供适应当地特点和需求的各种服务，目前已在全国 50 多个地方运行。



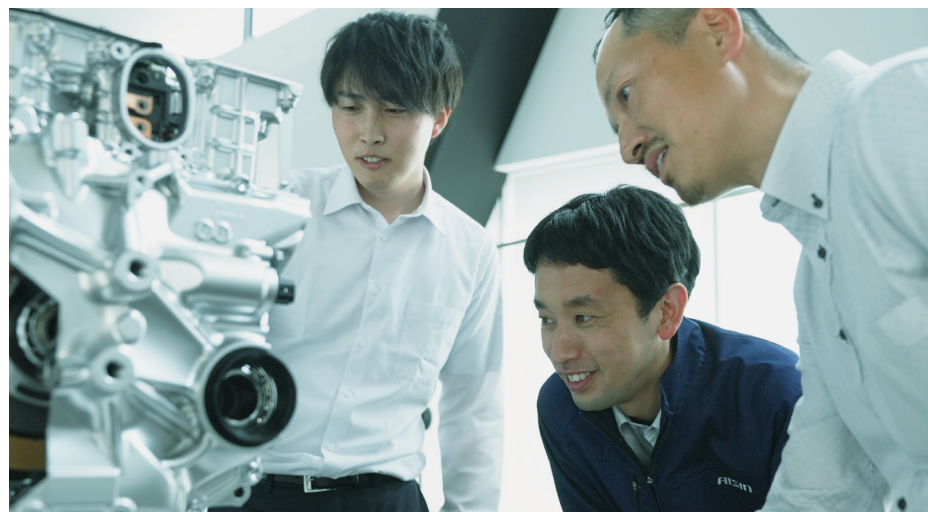
Choisoko

为实现可持续发展的社会—— 创造能让各种人才展现才华的职场环境



劳动安全卫生、健康管理、人权保护、
促进多样性、工作方式改革、工作生活平衡

—保持高水准安全 —杜绝重大事故和歇业事故 —实现有工作价值的职场环境



推进相关举措，确保各类人才充满活力且安心工作的职场环境。

|| 为提升每一位员工的工作价值，推进多样性&包容性

集团团结一心，推进“工作价值改革”，帮助员工成长，提高企业价值，力求让员工在爱信实现有工作价值的充实人生，进而创造出新价值。爱信集团尊重不同国籍、性别、性取向等各类人才的个性特征，无论性别、身体有无残疾，力争成为一家让每位员工感受到工作价值，发挥自身专业能力和个性，充分施展才华的企业。

工作价值改革的理想姿态



企业女性活跃度相关认证和表彰



Nadeshiko
称号股票
2022年度荣获认证



摘星奖章 (2颗星)
2019年度荣获认证



爱知女性大放异彩公司
(优秀企业奖)
2018年度获奖



白金KURUMIN奖章
2021年度荣获认证



爱知县家庭
和睦企业
2015年度荣获认证

2020 CONSTITUENT MSCI日本株※
女性活躍指数 (WIN)

2020年入选 MSCI 日本股 女性活躍指数 (WIN)

※“株式会社爱信”纳入MSCI指数后，在使用MSCI的徽标、商标、服务、服务商标或指数名称时，不得涉及利用MSCI或其相关公司为“公司名称”进行后援、担保、促销活动。MSCI指数为MSCI的独有财产。MSCI指数的名称及徽标，是MSCI或其相关公司的商标或服务商标。

|| 保持和增进员工健康的活动

为保障员工的身心健康，开展各种措施，具体包括：保持和增进员工心理和身体健康的举措、感染症对策等，并连续4年荣获健康经营优良法人认证。



|| 与地区社会携手“Be With (共生)”

认识到企业也是社会的一员，积极参与社会活动，为社会可持续发展贡献力量。我们的活动口号是“Be With (共生)”。通过实际行动，与地区社会的人们“共同”建设丰富多彩的社会。



在当地小学开展“爱信环境学习项目”的场景

爱信的三大优势

“技术开发能力”、“制造能力”、“集团综合实力”是爱信的三大优势。我们将发挥这些优势，在解决环境和社会课题的同时，力争成为车辆运动系统的合作者，帮助车辆完成“行驶”、“转弯”、“停止”，同时确保“舒适”。



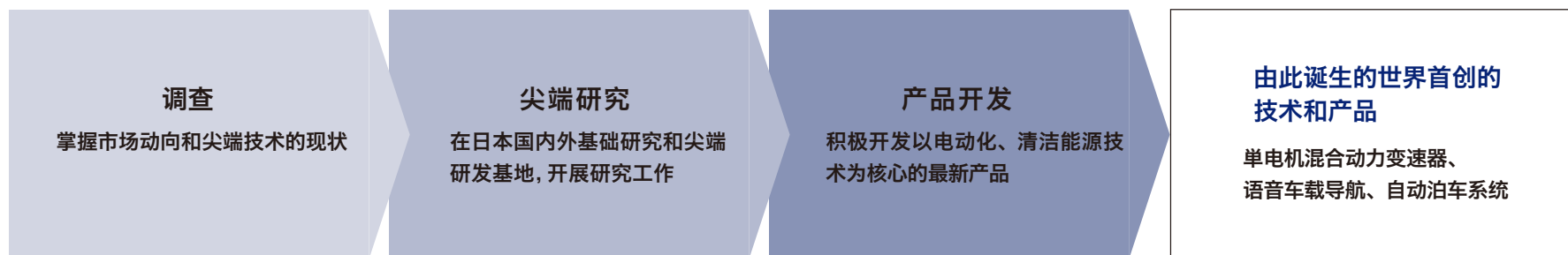


爱信的优势 | 技术开发能力

爱信自成立以来向全球提供了大量具有竞争力的商品。令这些成为可能的，是领先一步获取全世界需求的全球化开发体制、独有的评估体制，以及与各行各业合作的尖端技术开发。今后将加快数字化转型，致力于开发有助于实现碳中和的电动汽车相关商品、清洁能源技术以及安全、舒适、便捷的移动出行商品和服务，进一步强化竞争力。

将研究开发体制推广到全世界，通过技术开发为社会做出贡献

爱信长期致力于调查、尖端技术研究、产品开发，运用科学技术开展有助于人类发展的活动，例如在1978年成立科技智库“Technova”等。今后将以“IMRA Europe”为首，在海内外建立基础研究和尖端技术开发基地，在能源、交通工具、电子技术等各种领域，推进研究开发工作。



开展重现全球特殊环境评估

为了能信心十足地给客户id提供高质量产品，我们通过重现世界各地的产品擅长环境的测试路线和最尖端的设备，不断验证和追求性能与耐久性。



藤冈试验场 (爱知县)

与广泛行业合作开发尖端技术

除了开发汽车领域产品，还在尖端研究方面，与其他企业共同开展 AI 相关研究和开发，同时推进与拥有优质技术的初创企业的开放式创新活动。



Tokyo Research Center



爱信的优势 | 制造能力

爱信一直不断革新具有独创性的工艺和生产设备, 以此支撑新一代商品, 同时传承制造诀窍, 努力培养能够在全世界各地发挥积极作用的人才。并且, 为进一步增强竞争力, 加速在制造方面的数字化转型。

培养制造人才

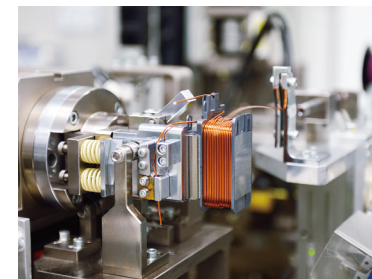
爱信本着人才培养是制造基础的信念, 致力于传承爱信集团积累的知识、技能, 同时积极参与AI领域等顺应时代变化的新式教育, 并着力培养能够在新时代发挥积极作用的制造人才。



学习电力布线和电路设计

追求更优的生产技术能力

我们运用压铸、冲压、切削加工等多种多样的生产工艺, 开展从材料到组装的全流程生产, 通过灵活运用这些生产技术能力, 加强“制造能力”, 包括简单轻薄的设备、模具的开发等, 努力实现“‘更优’的质量和性价比”。

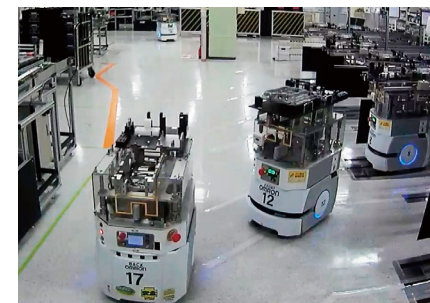
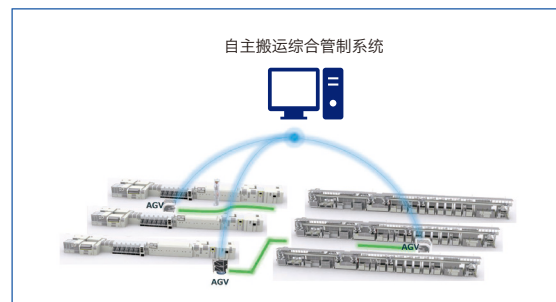


高密度电机线圈绕线机

制造的数字化转型(DX)举措

爱信目前正在努力开展DX, 目的在于, 利用制造的技术革新, 为促进可持续发展的产业化贡献力量。充分利用从人员、物资、设备中收集的信息, 实现柔性生产, 并且提前预知、发现设备故障征兆, 将事故防患于未然, 推进构建无浪费的精益生产模式。

■ 已实现柔性生产的自主搬运综合管制系统



该系统实时获取生产情况和AGV(无人驾驶搬运机)运行情况等信息, 在此基础上, 生成并发布最合理的搬运计划, 从而实现AGV的自主式搬运。



Digital Transformation
Certification

被选为“获得DX认证企业”



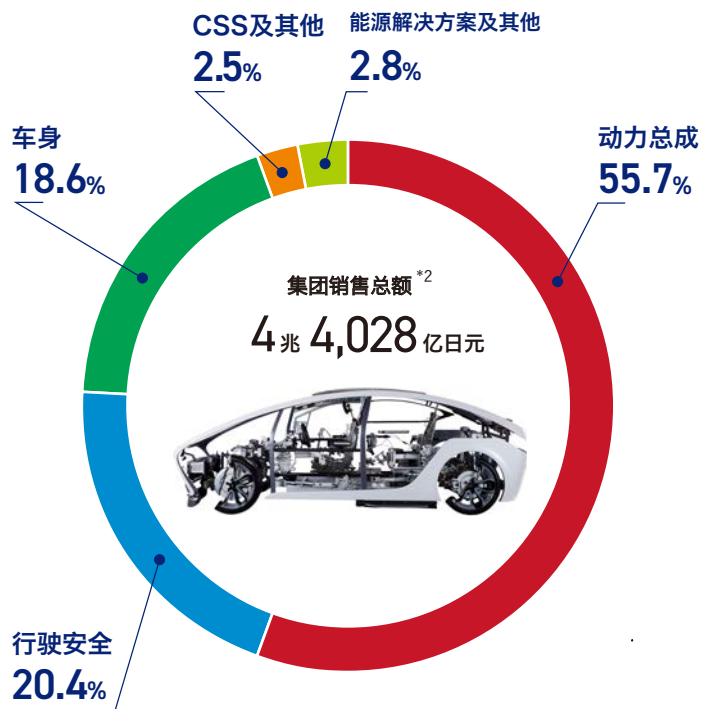
爱信的优势 | 集团综合实力

爱信充分利用广泛的业务领域和高度的专业性，广泛涉足能够满足各类需求的事业，除了汽车零部件领域，还包括能源相关商品等。

汽车零部件生产 商销售额全球排名

TOP 10

※1 2022年1月~12月 合并销售额
引自 "Automotive News"

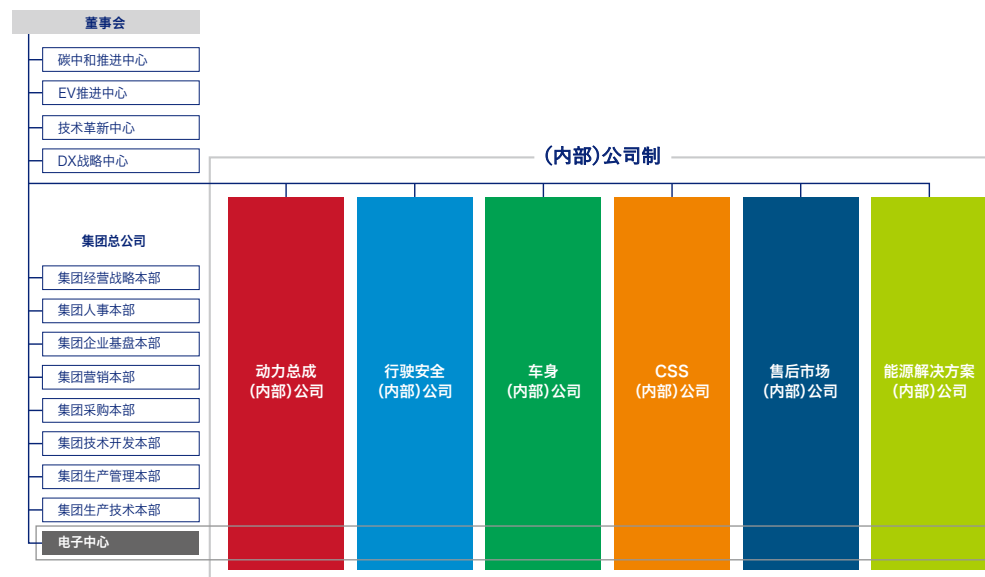


*2 2022年度

追求整个集团的可持续的业务价值最大化

爱信集团自1965年成立以来，支撑着汽车产业的普及的同时，已成长为全球大型汽车零部件供应商。为了强化集团内部合作、实现经营的高效化，将此前的分公司经营模式，转型为集团经营，同时引进(内部)公司制，追求可持续的业务价值最大化。此外，2021年对集团骨干企业爱信精机和爱信 AW 进行经营整合，进一步强化竞争力，力求在被称为百年一遇的大变革期赢得生存和发展空间。

■ 组织结构图



创新产品支撑的爱信的成长与发展

无论身处哪个时代，爱信都将日新月异，致力于生产提供新价值的产品。

1943
成立东海航空工业
(其后公司更名为
东海飞机)
生产航空用引擎。

1945
成立东新航空机

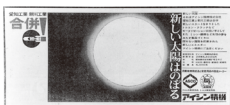
1945
东海航空工业变更
公司名为爱知工业

1945
东新航空机变更公司名
为新川产业

1953
新川产业变更公司名
为新川工业



1965
成立爱信精机



爱知工业与兄弟公司新川工业合并。基于强化体制、强化国际竞争力的目的，“爱信精机”在两家公司“舍小异，求大同”的决策下诞生。

1969
爱信华纳成立



1970
藤冈试验场竣工

为了保证综合品质，作为零部件生产商率先设立拥有可进行行驶测试的专用测试道的试验场。

1970
成立海外首个当地法人



为了扩大汽车零部件出口以及为了身为国际企业大展身手做准备，以在洛杉矶成立“爱信U.S.A”等为首，开始不断推进打造海外事业基盘的进程。

1972
荣获戴明奖

1977
成立爱信高等学园

是所企业内培训学校，旨在传承制造业的精神与技能、培养生产岗位核心人才。

1982
TQC·TPM部门实现
日本首个四冠王



因荣获PM特别奖，成为日本首个戴明奖、N奖、PM奖、PM特别奖四冠王

1986
成立IMRA



在法国成立首个海外研究法人。在全球体制下推进尖端技术的开发。

1988
公司名称从爱信华纳
变更为爱信AW

1940

1946 家用缝纫机①
1947 离合器片



①家用缝纫机

1950

1953 油泵
1954 车门锁
1955 保险杠千斤顶



②2速半自动变速器

1960

1961 2速半自动变速器②(日本第一)
1963 活塞
1964 进气歧管
1966 丰田床品③
1967 湿式摩擦材料



③丰田床品



④温水洗净便座

1970

1972 鲑鱼、金枪鱼自动杆钓机
1976 温水洗净便座④
1977 天窗⑤(日本第一)



⑤天窗

1980

1983 斯特林引擎⑥
1985 电动可倾斜伸缩式转向柱
1987 燃气热泵空调⑦



⑥斯特林引擎



⑦燃气热泵空调

1997
取得ISO9001认证

总公司以及技术开发部门
六个事业部与三个海外法人
取得ISO9001认证。

1998
取得ISO14001认证

本公司首个取得ISO14001
认证的安城工厂首次取得床
品相关行业认证。

2007
筹划并制定
“AISIN WAY”



编制发行《AISIN WAY》，
明确了爱信的工作方式、
思考方式、行动上应该共
享的价值观及行为规范。

2014
MT、制动器、座椅、
车体事业的重组

为了通过汇集功能、资源优
化分配来强化竞争力实施
丰田集团内的事业重组。

2017
引入虚拟公司(VC)制
推行新的集团联动体制,从
而可以凝聚各公司磨砺打
造出来的专业性,也更能
超出公司框架的事业轴上
发挥出综合实力。

2019
BluE Nexus成立



为了进行驱动模块的开发与
销售,促进电动化的普及,爱
信精机与电装公司成立合资
公司

2020
引入公司制

为了实现并维持整个集团
的业务价值最大化,由虚拟
公司制转为更为先进的公
司制。

2021
爱信成立

爱信精机与爱信AW进行经
营整合

1990

- 1992 语音导航系统^⑧(世界首创)
- 1998 超短脉冲激光器^⑨
- 1999 泊车辅助系统(世界首创)



⑧语音导航系统
(世界首创)



⑨超短脉冲激光器

2000

- 2001 电动滑门系统
- 2003 自动泊车辅助系统(IPA)^⑩
(世界首创)
- 2006 FR8速自动变速器(世界首创)
- 2009 发动机制冷用电动水泵



⑩自动泊车辅助系统(IPA)
(世界首创)

2010

- 2012 家庭用燃料电池热电联产系统
- 2017 FR10速自动变速器(世界首创)
- 2019 FF单电机混合动力变速器^⑪



⑪FF单电机混合动力变速器

2020

- 2020 eAxle^⑫



⑫eAxle

汽车零部件产品阵容

动力总成



eAxle (150kW)



eAxle (80kW)



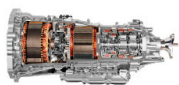
FF单电机混合动力变速器



FR单电机混合动力变速器



FF双电机混合动力变速器



FR双电机多级混合动力变速器



FR10速自动变速器



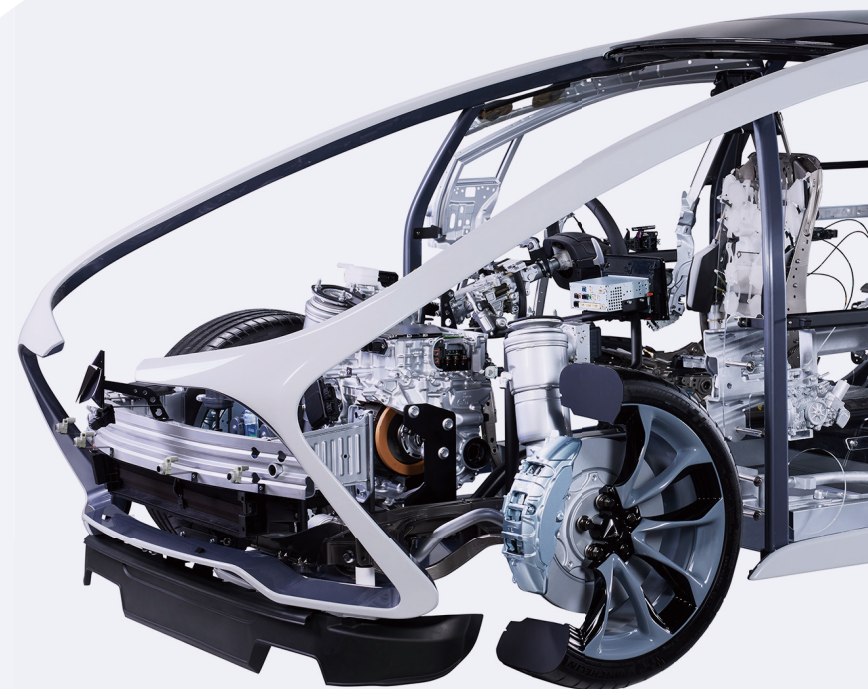
CVT



发动机制冷用电动水泵



电池制冷用电动水泵



CSS



拼车服务“Choisoko”



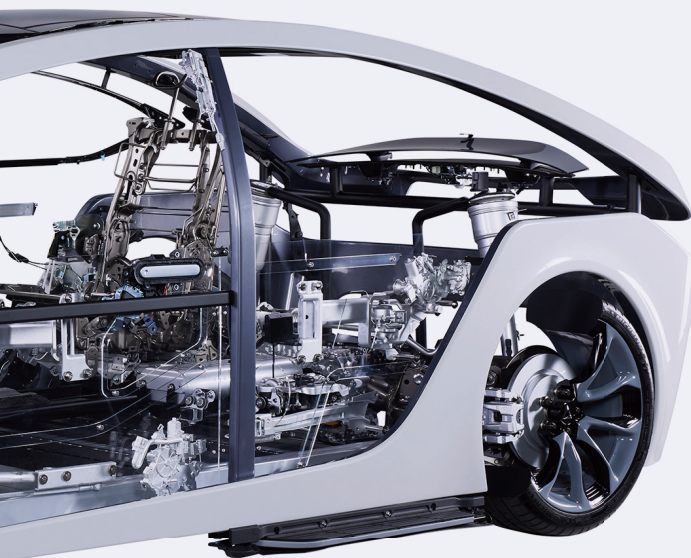
道路养护支援服务“Michi Log”



汽车导航系统



物流支援服务



车身



电动滑门系统



电动尾门系统



天窗



格栅



主动车前扰流板

行驶安全



自动泊车系统



驾驶员监测系统



再生协调制动系统



盘式制动器



主动后轮转向系统

售后市场相关产品



维修零部件及用品



“Jms 小牧南店”的门店运营

能源解决方案



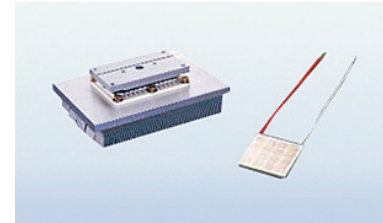
家用热电联产系统



燃气热泵空调 (GHP)



温水洗净便座



帕尔帖模块



加氢站

新业务及其他



个人代步工具 "ILY-Ai"



送货服务 "饭 Crew"



细微水粒子 "AIR"



音响设备 "TAOC"



家居装修

公司简介



成立日期

8月31日 1965年

资本金

450亿日元

总公司所在地

日本爱知县刈谷市朝日町二丁目1番地
邮政编码: 448-8650
电话: +81-566-24-8441 (总机)

公司代表

总裁 吉田 守孝

职工人数

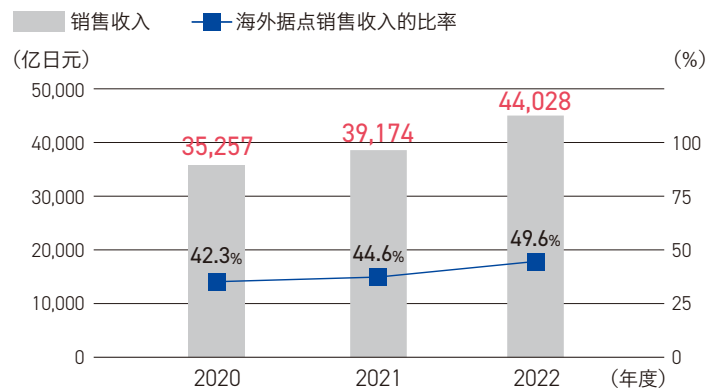
总公司35,610人 / 集团116,649人
(截至2023年3月31日)

经营范围

制造销售汽车零部件、
能源和家居生活相关产品

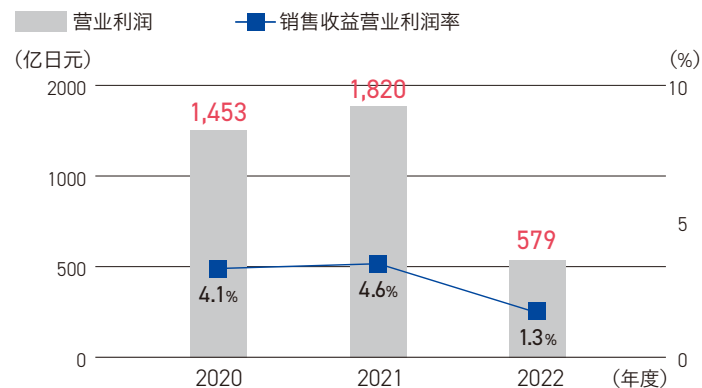
销售收入 / 海外据点销售收入的比率

※各年度为4月1日~次年3月31日



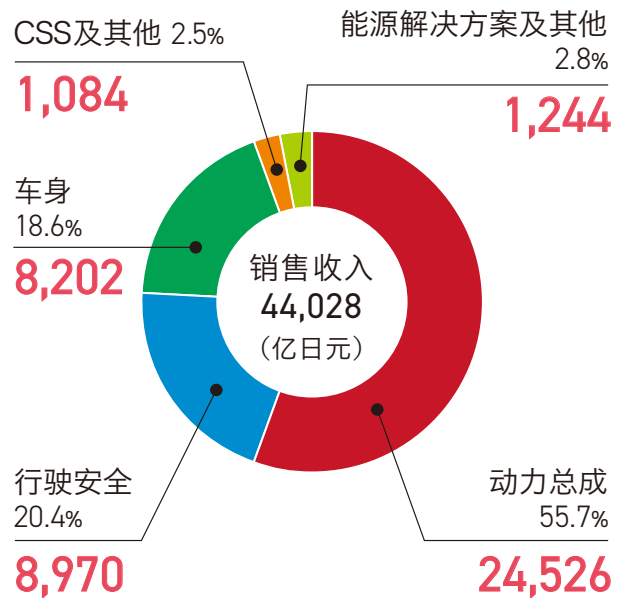
营业利润 / 销售收入营业利润率

※各年度为4月1日~次年3月31日



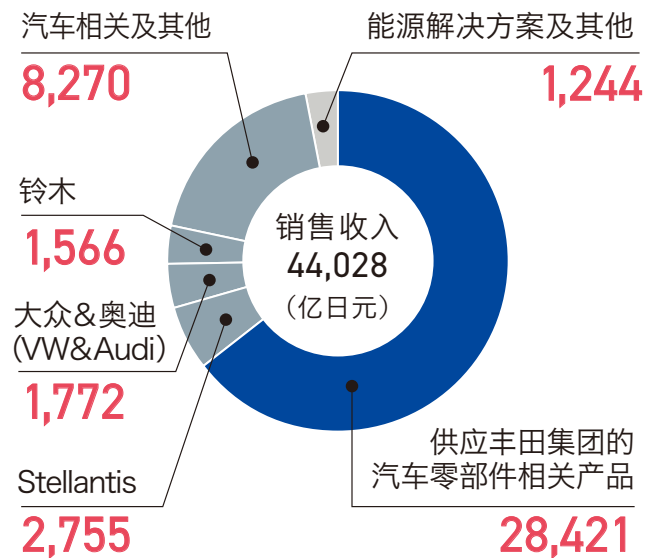
销售收入的结构比率

(2022年度)



各客户销售收入

(2022年度)



|| 工厂

安城工厂

〒446-8524
爱知县安城市三河安城町1丁目11番地2

安城第1工厂

〒444-1192
爱知县安城市藤井町高根10番地

安城第2工厂

〒444-1192
爱知县安城市藤井町高根10番地

安城电机工厂

〒444-1192
爱知县安城市藤井町高根10番地

冈崎工厂

〒444-8564
爱知县冈崎市冈町字原山6番地18

冈崎池金工厂

〒444-3501
爱知县冈崎市池金町字中大入1番地56

冈崎电子工厂

〒444-8564
爱知县冈崎市冈町字原山6番地18

冈崎东工厂

〒444-3502
爱知县冈崎市大幡町字大入1番地1

冈崎牧平工厂

〒444-3624
爱知县冈崎市牧平町字岩田3番地32

小川工厂

〒444-1162
爱知县安城市小川町久々井1番地

蒲郡工厂

〒443-8555
爱知县蒲郡市浜町24番3

衣浦工厂

〒447-0824
爱知县碧南市港南町2丁目8番地12

吉良工厂

〒444-0504
爱知县西尾市吉良町友国松下155番地

城山工厂

〒445-0006
爱知县西尾市小島町城山1番地

新川工厂

〒447-0861
爱知县碧南市六軒町4丁目75番地

新丰工厂

〒473-0921
爱知县丰田市高丘新町天王1番地

田原工厂

〒441-3401
爱知县田原市绿浜2号2番地

西尾工厂

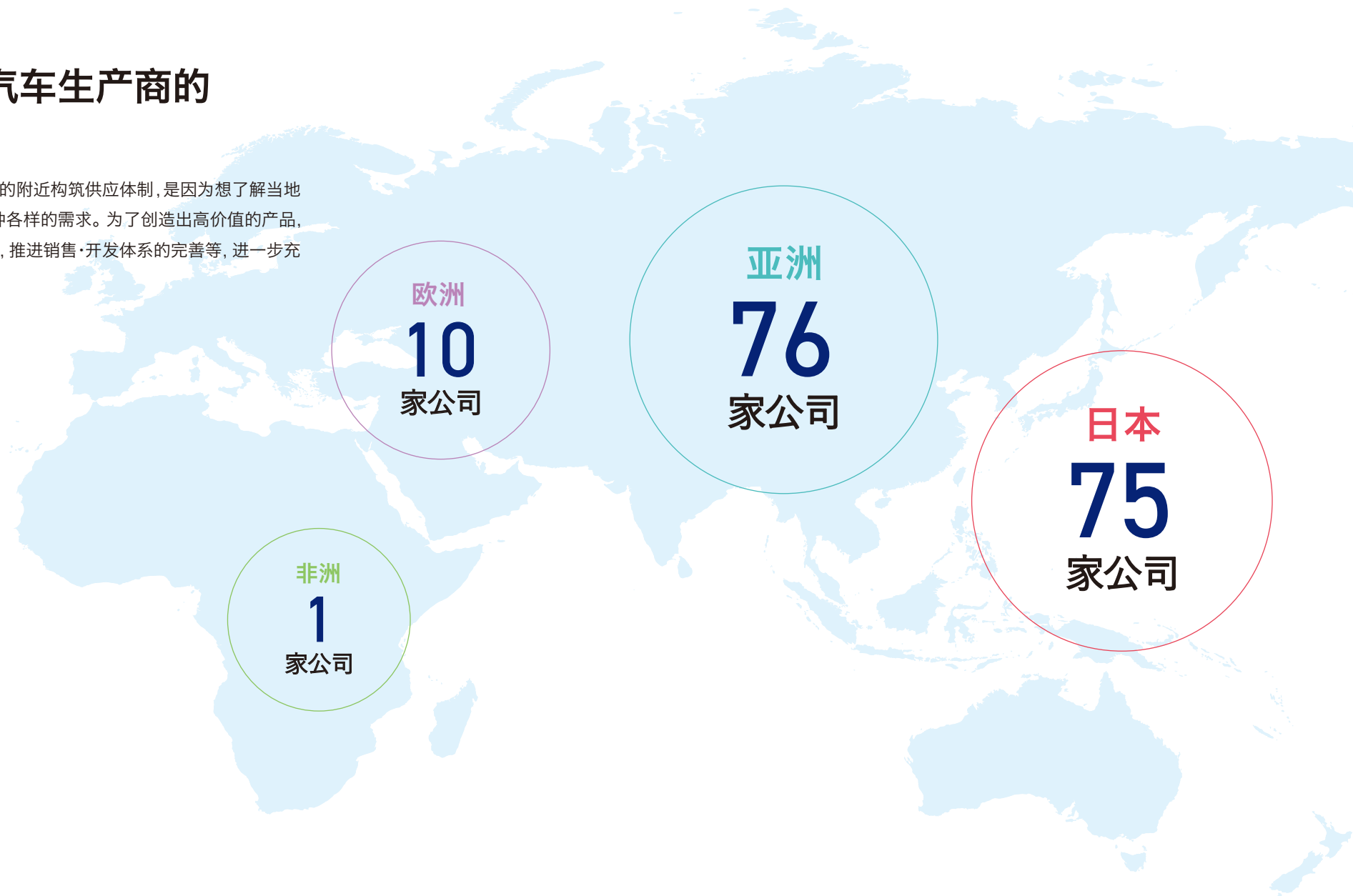
〒445-0801
爱知县西尾市南中根町小割80番地

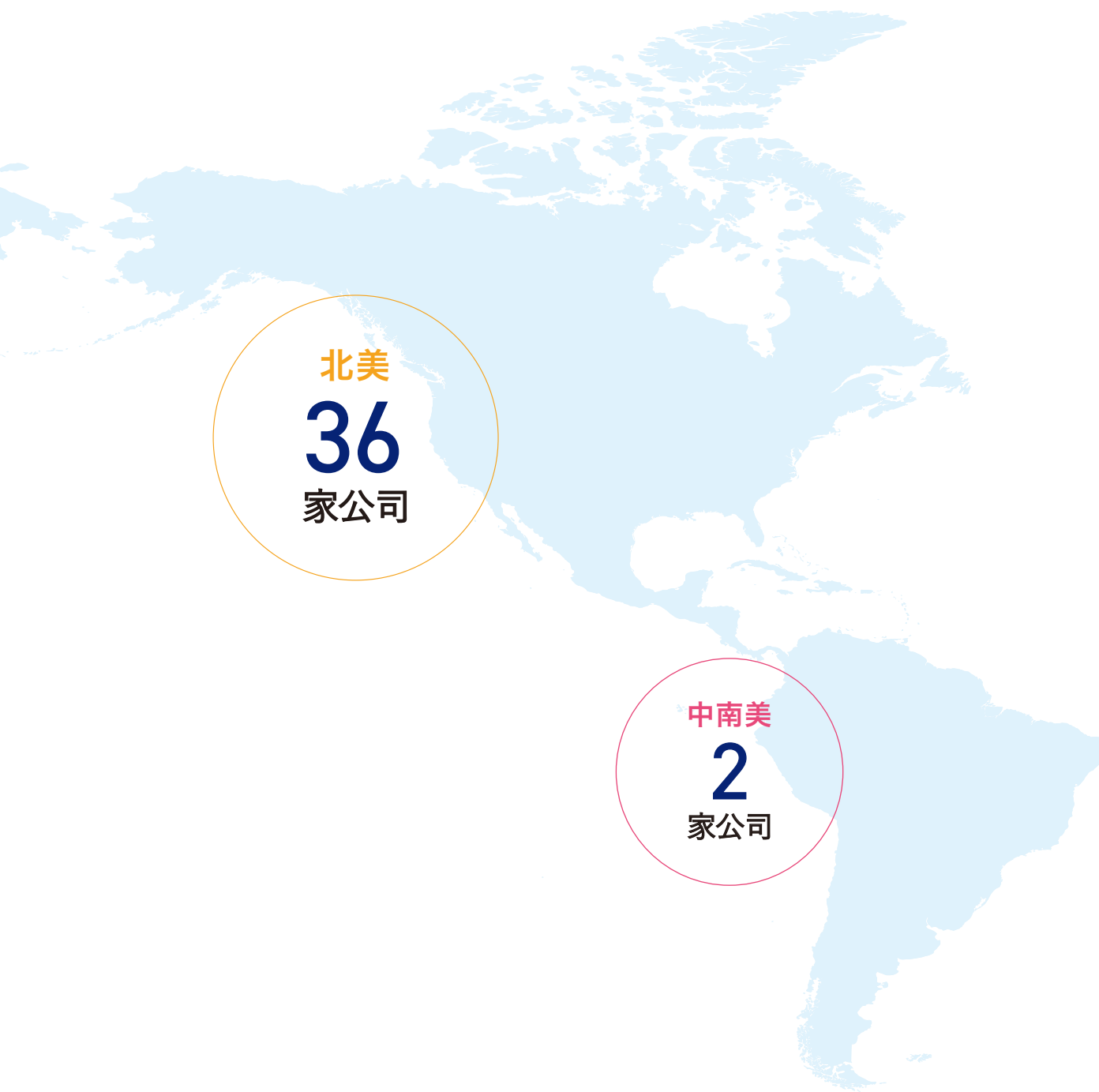
半田工厂

〒475-0033
爱知县半田市日东町4番地29

支撑全球汽车生产商的 全球网络

在全球主要汽车生产商的附近构筑供应体制,是因为想了解当地的道路,满足人们的各种各样的需求。为了创造出高价值的产品,今后也会强化生产体系,推进销售·开发体系的完善等,进一步充实全球网络。





北美
36
家公司

中南美
2
家公司

爱信集团
200家公司[※]
(截至2023年3月31日)
※包含爱信
※不包含适用权益法的公司

株式会社 爱信

日本爱知县刈谷市朝日町二丁目1番地
邮政编码: 448-8650
<https://www.aisin.com/cn>



2023年7月版