

(2018年7月3日)

爱信集团各款新产品为丰田“Corolla Hatchback (北美市场车型)”同时实现节约油耗和驾驶性做出了贡献

丰田汽车公司的“Corolla Hatchback (北美市场车型)”搭载了有助提升油耗和驾驶性的爱信集团各款产品。此次发布的“Corolla Hatchback”，驾驶性能采用了基于丰田推行的汽车制造结构改革“Toyota New Global Architecture”所开发的平台，进一步提升了环境性能及驾驶的基本性能。

爱信AW株式会社与丰田汽车共同开发的“直档CVT变速箱”，是一款新型CVT，兼顾了油耗和驾驶两个方面，与现有产品相比油耗提升6%，通过直档实现了强力驾驶。汽车采用了世界首款发动齿轮，实现了直档强力发动加速性能和顶级变速比范围。从齿轮到皮带的切换，采用了自动变速箱技术所积累的高响应变速控制技术。另外，利用CVT皮带的锐角化和皮带轮的小直径化，将变速速度提高了20%，实现了平稳变速和强力又有节奏的驾驶。(该产品为丰田汽车所生产。)

爱信AI株式会社的“中容量FF6速手动变速箱”与传统款式相比重量减轻了7kg，同时全长缩短了24mm，以全球最高水平的轻巧尺寸为提高车辆油耗做出了贡献。小型化提高了汽车布局设计的自由度，还为车辆设计、安全和驾驶做出了贡献。而且新增了同步反向齿轮，能够防止反向传动切换时的齿轮声，还可应对支持驾驶员顺畅变速操作的iMT控制。

另外，该车辆还搭载有帮助提高车辆油耗而新开发的ART金属工业株式会社的“发动机活塞”、爱信高丘株式会社的“排气歧管”以及白木工业株式会社的“车窗玻璃升降机”。

“发动机活塞”的活塞裙表面处理采用了激光加工技术的表面处理技术，取代了过去的微粒子冲击法，实现了低摩擦性能。采用激光在平滑面上形成网状细槽，兼顾了低摩擦性和耐焊接性。

“排气歧管”采用了专为本车辆而开发的新形状，将集合部分设成V字型，顺畅地将排气导向催化剂。另外还通过减小管道的弯曲半径加以小巧化，采用薄板材料，最终减轻了20%的重量。

“车窗玻璃升降机”从原来的推举零部件组合的臂式升降机变成了利用钢丝的升降，从而提高了升降品质并减少了0.6kg。这种结构变更节省的车门内空间也被有效用作口袋等。

产品照片

■直档CVT变速箱



■ 中容量FF6速手动变速箱



■ 发动机活塞



■ 排气歧管



■ 车窗玻璃升降机

