

(2018 年 4 月 25 日)

关于在中国增加自动变速箱产能的公告

以爱信精机株式会社（总公司：爱知县刈谷市 社长：伊原保守）为首的爱信集团正在积极构建 2020 年 1250 万台自动变速箱（AT）的产能体制，对手动变速箱（MT）的生产工厂中国唐山爱信齿轮有限责任公司（以下简称唐山齿轮）的生产线进行重组，预计 2019 年 8 月起在该工厂内开始生产 AT。

成立于 1996 年的唐山齿轮，主要生产 MT 和 AT 用驱动盘。此次对现有的 MT 生产线进行重组，新引进了 AT 组装生产线，年产能预计达到 40 万台，为中国汽车厂商供应前轮驱动车用 6 速 AT。

未来，爱信集团也将举集团之力，灵活应对不断变化的社会需求，进一步强化自身的竞争力。

<唐山齿轮概况（截至 2018 年 4 月）>

1. 公司名称：唐山爱信齿轮有限责任公司
2. 地址：中华人民共和国河北省唐山市丰润区
3. 成立：1996 年 4 月
4. 资本金：5 亿 2 千万人民币
5. 出资比例：爱信精机株式会社 77%、爱信 AI 株式会社 20%、丰田通商株式会社 3%
6. 法人代表：董事长 伊藤慎太郎 / 总经理 朱 忠山
7. 土地面积：201,433m²
8. 建筑物面积：工厂厂房 79,908m²、事务楼 6,892m²、其他 20,476m²
9. 生产品种：手动变速箱及 A T 用零部件（驱动盘）
10. 员工人数：约 2200 名（截至 2018 年 1 月）