

(2017年8月7日)

爱信精机、西尾压铸工厂南楼开始投入使用



本公司于8月7日举办了自去年开始扩建的西尾压铸工厂南楼的竣工仪式,并将其开始投入使用。在2018年3月之前将形成拥有共七条生产线的运营体制。

爱信集团为了应对轿车用自动变速器(以下称为A/T)的增产,在生产A/T用变速器等铝压铸零部件的西尾压铸工厂占地内扩建了厂房,提高了生产能力。

扩建的南楼是以“通过技术与人类的创新,打造可在全球立于不败之地的压铸工厂”为理念,在提高品质与生产率的同时兼顾工作人员安全与环保的最先进的工厂

在品质和生产方面,为了实现省人化和管理的便利性,我们将作业流水线集中在工厂中央部,并将压铸设备设置在其两侧。在安全方面,通过分离熔解区与生产区以及确保物流动线,来降低发生灾害的风险。

此外,关于将熔液(熔解的铝)移送至压铸设备的工序,通过在溶解炉到压铸设备之间设置直接连接的导管,实现了熔液搬送的自动化,大幅降低了安全上的风险,同时也为熔液品质的提升做出了贡献。

在工作环境方面,为了加强在运转中呈高温状态的压铸车间的通风,在地下道和挑空等厂房设计方面下了功夫。此外,还通过积极采光和使用白色内装来提高车间内的亮度等,打造了更加舒适的工作环境。

爱信集团将继续在最佳的环境中生产更加优质的产品,不断强化自身的竞争力。

【概要】

1. 名称: 爱信精机株式会社 西尾压铸工厂(西尾地区 南楼)
2. 所在地: 爱知县西尾市南中根町小割 80 番地
3. 建筑面积: 11500 平方米
4. 开始投产: 2017 年 8 月
5. 生产种类: (A/T 用) 变速器